



## VARMFÖRZINKNING

Varmförzinkning är bland det bästa när det gäller korrosionsskydd – och har mycket lågt underhållsbehov.

Varmförzinkning används bland annat på lantbruksmaskiner, stallinredning, beslag, vindkraftverk, fordonsindustrin, kärnkraftsindustrin, byggstål, fasader, balkonger, trappor m.m.

Varmförzinkat stål är en av byggstenarna i moderna byggkonstruktioner där höga krav på kvalitet och livslängd är avgörande.

Varmförzinkning är en process då godset som ska förzinkas rengörs från fett, olja, glödska, rost och andra föroreningar. Varmgalvanisering, eller varmförzinkning, innebär att godset sänks ner i en gryta med flytande zink som har en temperatur på 450 °C och då uppstår en stark, kemisk bindning mellan stål och zink. Det ger en stark metallisk bindning som säkerställer skyddets hållbarhet och skapar ett katodiskt skydd på områden som inte täcks av zink, till skillnad från målning som lägger sig på stålets yta. Galvaniseringen skapar en slitstark och motståndskraftig yta som har otroligt lång livslängd och är i stort sett underhållsfri.

Den tåliga galvaniseringen klarar både transport och hantering eftersom zink är ett robust material.

I början kan det varmförzinkade materialet ha en flammig och ojämn yta men detta förändras (mattas) med tiden och det kommer att bli ett mer jämnrått utseende.

Varmförzinkningen ger ett industriellt och "rått" utseende.